

OFFERT

Offertnummer
[Tender No.]

Ort Datum
[Customer company seat] 2013-XX-XX

Vår referens
[Our ref1]
[Our ref2]

Granskad av
XXXXX-XXXXXXXXXX

[Customer company]

Att:

[Customer ref1]

[Customer ref2]

[Customer address]

Sweden

Projekt - [Ange rubrik]

Vi refererar till offertförfrågan med gällande tillverkning av 1st. Automatiserad Gradstation för invändig gradning utav huvudaxlar. Offerten är baserad på:

Kravspecifikation: "[Requirements specification]"

Specifikation av [Manufacturer name] interface: "[Specification of [Manufacturer name] interface]"

Rekommenderade Tillverkare: "[Recommended Makers]"

Tekniska Föreskrifter för Maskiner och Produktionsutrustning: "[Technical Directions for Machinery and Production Equipment]"

[Our company name, address]
[Our company telephone, fax, org.no.]

Innehåll

1	BAKGRUND	3
1.1	FÖRUTSÄTTNINGAR	3
1.2	MÅL MED PROJEKTET	3
2	OMFATTNING	4
2.1	I VÅRT ÅTAGANDE INGÅR:	4
2.2	I VÅRT ÅTAGANDE INGÅR EJ:	4
2.3	KRAV	4
2.4	VALIDERING/GRANSKNING	4
2.5	LEVERANSOMFATTNING	5
2.6	GRÄNSSNITT	5
2.7	UTFÖRANDE	5
2.8	BESTÄLLARENS ÅTAGANDEN	5
2.9	AVSTEG FRÅN KRAVSPECIFIKATION	5
3	TID OCH LEVERANSPLAN	5
3.1	LEVERANSTID	6
4	PROJEKTSTYRNING	6
4.1	ORGANISATION	6
4.2	BESLUTSPUNKTER	6
4.3	STYRGRUPPSARBETE	6
4.4	ÄNDRINGSHANTERING	6
4.5	LOKALISERING	6
5	PRIS	7
5.1	VÅRT PRIS	7
5.1.1	OPTION - RESERVDELAR VID LEVERANS	7
5.2	LÖPANDE RÄKNING	7
5.3	BUDGET	7
6	BETALNING	7
6.1	BETALNINGSPLAN	7
6.2	BETALNINGSVILLKOR	7
7	ÅTAGANDET AVSLUTAT/ [OUR COMPANY] KLARA MED UPPDRAGET	7
8	ÖVRIGA VILLKOR	8
9	BEGRÄNSNING AV SKADESTÅND	8
10	OFFERTENS GILTIGHET	8
11	GARANTI	8
12	BILAGOR	8
13	AVSLUTNING	8

1 Bakgrund

När huvudaxlarna bearbetas i [the Customer's] befintliga produktionslinje uppstår grader på insidan utav huvudaxeln efter borring av oljekanaler, dessa grader måste gradas bort i en automatiserad process där vi nu offererar en maskin/station/utrustning för att göra detta. Denna utrustning är hänvisad till nedan som "Gradstation".

En befintlig gradutrustning finns på plats i [Customer building1] som vars styrsystem och integrering i befintlig robotcell, tidigare är levererat utav oss, dock är själva gradningsprocessen som koncept, designat utav [the Customer's] verktygskonstruktörer, med hänvisning till punkt 4.1 i "[Requirements specification] issue 2" från föregående projekt [Previous Project No.].

1.1 Förutsättningar

[Our Company] har mottagit kravspecifikation med bilagor bestående av [the Customer's] TFP, Dokument beskrivande rekommenderade leverantörer, Ritningar som illustrerar 6 olika axeltyper samt borrmotod, Lista för ifyllnad av avsteg från [the Customer's] TFP, Manual beskrivande användning utav [Manufacturer name] interface på maskinsida*, Mall för framställande av maskinkort*, Mall för framställande av reservdelslista.

**Maskinsida avser den del av gränssnittet som omfattar utrustning kopplat till [Manufacturer name] roboten levererat av maskinleverantör.*

**Maskinkort avser ett dokument beskrivande teknisk prestanda och allmänna tekniska förutsättningar.*

Gradstationen ska som nämnt ovan integreras i befintlig produktionslinje och vara helt automatiserad i den utsträckning som [Manufacturer name] robotens interface är kapabel till, detta med hänvisning till bilagan som var bifogad med kravspecifikationen: "[Specification of [Manufacturer name] interface]", Dock bara i den utsträckningen som vi anser nödvändig för att nå målen sammanställda i kravspecifikationen.

Processen ska ha en garanterad cykeltid på max 3 minuter enligt kravspecifikation.

Gradstationen kommer vara utrustad med HMI/Manöver panel för konfiguration utav varvtal, matning av gradspjut, processparametrar mm.

PLCen ska kunna skicka så kallade "part codes" till portal roboten under drift, detta är dock begränsat till dom olika typer utav axlar som bifogats ritningar till i kravspecifikationen.

Mjukvaran kommer att ha lägena Automatik och Manuell, Semiautomatik definieras i samråd med kund under projektets gång.

Gradstationen ska installeras och drifvas i [Customer building2] på [the Customer] i [the Customer's company seat].

Automatikskåpet och utrustningen kräver 3 fas 16 ampere samt 10 bar i tryckluftstillförsel.

Gradstationen kräver en yta på max 3x3 meter (Detta är för att säkerställa åtkomst till automatikskåp)

Den uppskattade livslängden för Gradstationen är estimerat till 15 år under kontinuerlig drift.

Förebyggande underhåll för dom mekaniska delarna är estimerat till 4 timmar/år för smörjning och inspektion utav lager och kulskruv vid 4 tillfällen, Detta i enlighet med punkt 5.1 i [the Customer's] TFP.

Utrustningen kommer ej gå att köra med öppen dörr till cellen, Varken i manuellt läge eller med så kallade "service nycklar"

1.2 Mål med projektet

Utskriven: 13-03-23
Fil namn: Offert_3_Epsilon_original-swe_COPYRIGHT_CROWN_COMMUNICATIONS

Gradstationen som ska levereras ska integreras i en redan befintlig produktionslinje där man använder sig av en Güdel portalrobot som hämtar och lämnar detaljer som bearbetas i olika produktionssteg.

Processen som offererad Gradstation utför ska vara helt automatiserad.

Utrustningen måste vara driftsatt och klar för produktion senast vecka [week no.] 2013.

2 Omfattning

[Our Partner] skall åt [the Customer] realisera en maskin, vilket medför att nedanstående ingår i [our Company's] åtagande.

2.1 I vårt åtagande ingår:

- Konstruktion utav elektriska och mekaniska detaljer som utgör det vi i offerten kallar Gradstation.
- Projektledning (teknisk och administrativ)
- Montage utav elektriska och mekaniska koncept som utgör det vi i offerten kallar Gradstation.
- FAT hos av [our Company] utvald tillverkare (enligt plan sker detta i [the Customer's company seat])
- Driftsättning hos av [our Partner] utvald tillverkare (enligt plan sker detta i [the Customer's company seat])
- Slutmontage på plats hos [the Customer] i byggnad [Customer building2].
- Driftsättning på plats hos [the Customer] i byggnad [Customer building2].
- Riskanalys och CE märkning utav mekaniska koncept samt säkerhetsanordningar.
- CE märkning utav elskåp.
- Funktionstest och testprotokoll med kravspecifikationen som referens.
- Utbildning utav operatörer, 8 timmar uppdelat på 2 tillfällen på 4 timmar vardera.
- Inköp utav ingående komponenter, både el och mek.
- Dokumentation.
- Programmering utav PLC, HMI skärm samt parametrisering utav servo drift och frekvensomriktare.
- SAT

2.2 I vårt åtagande ingår ej:

- Mekanisk förankring utav Gradstationen inklusive bur i golv.
- "Laddlucka" på portalroboten om det under projektets gång anses nödvändigt.
- Framdragning utav kraftmatning till elskåp.
- Framdragning utav tryckluftstillförsel.
- Konfiguration eller Programmering utav [Manufacturer name] interface på "robotsidan", Varken hårdvara eller mjukvara.
- Bekostnad utav möte nämnt i kravspecifikation med [Manufacturer name] i någon form.

2.3 Krav

Utrustningen ska CE-märkas och efterfölja kraven enligt maskindirektivet och lågspänningsdirektivet samt EMC-direktivet. Se även punkten 1.1.

2.4 Validering/Granskning

Beställaren ([the Customer]) kommer att i rimlig tid kunna godkänna maskinens funktion på plats hos oss innan leverans, Dock kommer vissa funktioner inte kunna testas förrän Gradstationen driftas på [the Customer] såsom kommunikation med [Manufacturer name] interface och säkerhetsfunktioner i buren.

All dokumentation som tillhandahålls av [our Company] är granskad och godkänd före leverans till Er.

2.5 Leveransomfattning

Vi levererar en styck maskin för gradning av huvudaxlar ovan nämnt Gradstation samt dokumentation enligt nedan:

Dokumentation levereras enligt nedan:

Dokument	CD	Pappers kopior	Digital format	
			Programvara	Version
Mekaniska ritningar	<input checked="" type="checkbox"/>	3	Catia/Autocad /Inventor	XXXX
Protokoll		3	MS Word	Office 2000
Reservdelslista		3	Excel	
Maskinkort		1	MS Word	
Elscheman		3	EPLAN	

2.6 Gränssnitt

Se punkten 2.7 nedan.

2.7 Utförande

[Our Company] hänvisar till befintlig gradutrustning i [Customer building1] samt att Gradstationen kommer att realiserar efter bifogat tillverkningsunderlag, mekaniska ritningar med tillhörande underritningar.

2.8 Beställarens åtaganden

För att ett projekt skall kunna drivas rationellt krävs det att vi vid varje tidpunkt har tillgång till den information vi behöver vad gäller till exempel måttritningar, processdata, lokal, produktförändringar, komponentspecifikationer etc.

- [The Customer] tillhandahåller och bekostar framdragnig av erforderliga medier, så som exempelvis luft och el, till av [our Company] anvisade punkter.
- Iordningställande av lokal där Gradstationen ska installeras
- Delaktighet under hela projektet, typ möten, men inte minst under FAT och SAT
- Vi förutsätter att samtliga uppgifter för korrekt genomförande av arbetet finns tillgängliga hos oss när arbetet skall påbörjas, Dessa bestäms vid uppstartsmöte.
- Vi förutsätter att Ni tillhandahåller bindande underlag enligt tidplan vilken gemensamt upprättas i samband med projektstart. Tidplanen skall utformas så att all nödvändig information är tillgänglig då respektive arbetsmoment genomförs, samt att projektet skall kunna bedrivas i logisk följd utan avbrott

2.9 Avsteg från kravspecifikation

Punkt 2, Vi frånsäger oss ansvaret för själva gradprocessen då den ursprungligen är designad utav kunden, mer specifikt "[the Customer's] verktygskonstruktörer", med hänvisning till punkt 4.1 i "[Requirements specification] issue 2" från föregående projekt [Previous Project No.]. Vi automatiserar bara ett befintligt koncept.

3 Tid och leveransplan

Nedan anges en grov tidplan för framtagning av aktuell maskin.

En mer detaljerad tidplan utarbetas två arbetsveckor efter skriftlig order och då gemensamt av [the Customer] och [our Company].

3.1 Leveranstid

4 Projektstyrning

För att organisationen ska kunna hantera eventuella oförutsägbara händelser, kan [our Company] även presentera ett komplement i form av att nyckelpersoner i organisationen har en väl vald ersättare med hög teknisk nivå.

Samtliga namngivna person ur [our Company's] organisation kan via Cv:n redovisas på Kundens begäran.

4.1 Organisation

[the Customer]

Affärsansvarig och ekonomi:	[Customer ref1]
Projektledning och teknik:	[Customer ref2]

[our Company]

Affärsansvarig och övergripande:	[Our ref1]
Projektledning:	[Our ref2]
Inköp och uppföljning:	[Our ref2]
Mekanik:	[Our ref3]
Montageledare/montör:	[Our ref2]
Automation (el/programmering):	[Our ref2]/ [Our ref4]

4.2 Beslutspunkter

Alla styrande beslut måste vara fastställda vid projektstart.

4.3 Styrgruppsarbete

Var 14:e dag ska styrgruppen involverande kritiskt berörda instanser mötas och stämma av fortskridandet av projektet.

4.4 Ändringshantering

Ändringar och tillägg skall i förekommande fall ske enligt särskild skriftlig överenskommelse.

Vid ändring skall eventuellt justeringsbehov av i avtalet/affärsuppgörelsen nämnda dokument beaktas.

Ändringar kan påverka såväl pris som leveranstid samt teknisk specifikation.

4.5 Lokalisering

Projektstyrningen sker från [our Company's] verksamhet i [the Customer's company seat].

Maskinen kommer att tillverkas, monteras, testköras inkl. FAT hos utvald underleverantör i [the Customer's company seat].

Avsikten är att i underleverantörens verkstad/lokal ska varje detalj/modul färdigställas, för att därefter sättas samman till en komplett maskin.

Om [the Customer] önskar kan [our Company] ordna ett mötestillfälle med utvald underleverantör.

5 Pris

5.1 Vårt pris

<Skriv t ex arbetet genomförs till pris:

XXX.XXX SEK exkl. moms.>

För väntetid och driftstopp som inte är orsakade av oss debiteras extra enligt nedanstående kategoripriser.

Eventuella ändrings- och tilläggsarbeten skall överenskommas skriftligen och debiteras extra enligt nedanstående kategoripris. Muntlig överenskommelse gäller ej.

<u>Kategori</u>	<u>Arvode</u>
Mekanik	850 SEK/h exkl. moms
Programmering	750 SEK/h exkl. moms
El	750 SEK/h exkl. moms
Montage	650 SEK/h exkl. moms
Tillverkning (mekanik/el)	650 SEK/h exkl. moms

Timkostnaderna avser 8 timmars arbetsdag måndag till fredag 06.00 - 20.00

Övertid >8 timmar/dag måndag till fredag 06.00 - 20.00 = Timkostnad + 30 %

Övertid >8 timmar/dag måndag till fredag 20.00 - 06.00 samt allt arbete som utförs på lördagar, söndagar och helgdagar = Timkostnad + 60 %

Resor, hotell, traktamente samt övriga omkostnader ingår ej i ovanstående timkostnader.

5.1.1 Option – Reservdelar vid leverans

<u>Benämning</u>	<u>Ca Pris</u>
Tryckluftcylinder Fixturrotation	5000 kr
Tryckluftcylinder Axelfastsättning	5000 kr
3 fas motor Spindeldrift	2000 kr
Servo Motor Spindelposition	7500 kr
Slangkopplingar	500 kr
Ventilpaket	3500 kr

6 Betalning

6.1 Betalningsplan

<Ex. 30% vid order och 60% vid leverans till Er samt 10% vid Ert slutgodkännande, dock senast 15 arbetsdagar efter avslutad installation. >

6.2 Betalningsvillkor

30 dagar netto, efter förfallodagen debiteras dröjsmålsränta om X % per påbörjad kalendermånad.

7 Åtagandet avslutat/[our Company] klara med uppdraget

<Te, [our Company's] åtagande är avslutat och godkänt efter.....>

En testspecifikation, vilken utrustningen skall godkännas mot skall gemensamt i samband med order arbetats fram.

Ett övertagandebevis upprättas där det framgår vilket datum utrustningen har övertagits, vilket ligger till grund för betalning och garantiåtagande.

8 Övriga villkor

Leveransvillkor enligt XXXX

För åtagandet hänvisas till följande dokument vilka gäller i följande ordning:

1. *Denna offert, XXXXX:X och dess bilagor*
2. *Er kravspecifikation*
3. *NLM02, NLM02, IT-tjänster etc.*
4.
5.

9 Begränsning av skadestånd

[Our Company's] sammanlagda skadeståndsansvar omfattar direkt skada och begränsas till 120 basbelopp, dock maximalt ordersumman på ursprungsbeställningen för projektet.

10 Offertens giltighet

För att offerten skall vara giltig skall krav- och testspecifikation vara signerade av båda parter.

Offertens giltighetstid t.o.m. XXXX-XX-XX

Vi reserverar oss för eventuell mellanförsäljning

11 Garanti

Vårt garantiåtagande är ett år efter Ert övertagande.

12 Bilagor

- XXXXXXXXX
- XXXXXXXXX

13 Avslutning

Vi hoppas att ovanstående uppgifter är tillräckliga för Ert ställningstagande och beslut. Vi står givetvis till förfogande om kompletteringar önskas.

Med vänlig hälsning

[Our Company]

«Namn/Befattning»